



5 Verfahren zum Herabsetzen des Alkoholgehalts alkohol-  
haltiger Getränke, insbesondere Wein und Schaumwein

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zum Herabsetzen des  
Alkoholgehalts alkoholhaltiger Getränke, insbesondere Wein  
und Schaumwein, nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

10 Ein solches Trennverfahren gehört insbesondere zur Alkohol-  
entfernung durch Hyperfiltration, auch Umkehrosmose genannt,  
aus Bier zum Stand der Technik (DDS RO-System für Alkohol-  
entfernung der DDS RO-DIVISION A/S DE DANSKE SUKKERFABRIKKER,  
15 Nakskov, Dänemark). Zu den Vorteilen dieses Verfahrens zählt,  
daß keine Wärmeverschlechterung des Bieres eintritt, da die  
Hyperfiltration in einem weiten Temperaturbereich ausgeführt  
werden kann. Das Bier wird während der Hyperfiltration unter  
CO<sub>2</sub>-Druck gehalten, wodurch Entgasung oder Oxydation ver-  
20 hindert werden. Schließlich ist der Energieverbrauch für  
diesen Prozeß relativ niedrig, da die einzige Triebkraft der  
Pumpendruck ist.

Bei der Anwendung der Umkehrosmose auf Wein ergaben sich zu-  
25 nächst Aromaverluste, die allerdings durch geeignete Membra-  
nen reduziert werden können. Es lassen sich Aromastoffe des  
Weines zum entalkoholisierten Wein zurückführen. Nachteilig  
ist aber der hohe Wasserverbrauch zur Auswaschung des Alko-  
hols aus dem Wein, der ein Vielfaches der Weinmenge beträgt  
30 (Die Weinwirtschaft, Heft 1/13.1.84 Seite 25 "Wein ohne  
Alkohol").

Durch den hohen erforderlichen Zusatz von Fremdwasser zur  
Durchführung des voranstehenden Umkehrosmoseverfahrens ist  
35 dieses unwirtschaftlich. Abgesehen davon kann, wenn das Fremd-  
wasser in Form von Leitungswasser zugesetzt wird, dieses  
Fremdwasser zu einer unerwünschten bzw. unzulässigen Beein-  
flussung des zu entalkoholisierenden Getränks führen, ins-

5 besondere, wenn es um das Herabsetzen des Alkoholgehalts von Schaumwein geht.

Weiterhin ist bei dem Herabsetzen des Alkoholgehalts von Wein oder Schaumwein zu beachten, daß nicht nur die Aroma-  
10 stoffe erhalten bleiben sollen, sondern auch die Extrakt-  
stoffe, die zusammen mit den Aromastoffen die sogenannten Inhaltsstoffe bilden. Auch bei dem Umkehrosmoseverfahren werden dem zu entalkoholisierenden Wein oder Schaumwein  
Extraktstoffe entzogen, und zwar um so mehr, je mehr Alkohol  
15 entzogen wird.

Wegen des Entzugs der Inhaltsstoffe kann Wein oder Sekt auch nicht durch eine drucklos durchgeführte Dialyse entalkoholisiert werden, wie es zur Alkoholreduktion von Bier möglich ist.

20 Für die Alkoholreduktion von Bier werden insbesondere Hohl-  
fasern aus "Cuprophane" (eingetragenes Warenzeichen) verwendet, die ein Naturprodukt aus Baumwoll-Linters darstellen. Die Alkoholreduzierung erfolgt dabei durch das Alkohol-  
konzentrationsgefälle.

25 Diese für Bier mögliche Anwendung der Dialyse als Trennverfahren läßt sich jedoch nicht ohne weiteres auf Wein oder Schaumwein anwenden, da die Inhaltsstoffe dieser Getränke durch die relativ großen Poren der Holfaser wandern und  
30 zusammen mit dem Alkohol entzogen werden.

Nach der (deutschen) Verordnung über Wein, Likörwein und weinhaltige Getränke ist die Herstellung "Schäumender Getränke" auf der Basis von Wein auch mit Gärungskohlen-

35 säure oder unter Zusatz von Kohlensäure vorgesehen, wenn

40 die Reduzierung des Alkohols unter schonender Entgeistung  
im Vakuumverfahren, d.h. durch Vakuumdestillation erfolgt.

5 Bei den aus dieser unmittelbaren Destillation entstehenden Getränken fehlt aber ein Großteil der im Wein vorhandenen Aromastoffe, und es können sogar bei höheren Temperaturen Hitzeschäden wie ein sogenannter Kochton auftreten ( Die Weinwirtschaft a.a.O. ).

10 Der vorliegenden Erfindung liegt daher die Aufgabe zugrunde, ein Verfahren zum Herabsetzen des Alkoholgehalts alkoholhaltiger Getränke insbesondere Wein und Schaumwein nach dem Umkehrosmoseverfahren der eingangs genannten Gattung so  
15 weiter zu entwickeln, daß kein Zusatz an Fremdwasser in Form von Leitungswasser notwendig ist, so daß das Verfahren wirtschaftlich gestaltet werden kann. Dabei sollen die Inhaltsstoffe (Extraktstoffe und Aromastoffe) des zu entalkoholisierenden Getränks, insbesondere Wein und Schaumwein, mög-  
20 lichst vollkommen erhalten bleiben.

Diese Aufgabe wird durch die im kennzeichnenden Teil des Anspruchs 1 angegebene Erfindung gelöst.

25 Durch dieses zweistufige Verfahren ist es möglich, das aus dem Umkehrosmoseprozeß entnommene alkoholhaltige Permeat, das beispielsweise bei der Entalkoholisierung von Schaumwein 6 % Alkohol enthalten kann, durch die anschließende Vakuumdestillation so aufzubereiten, daß das als Destil-  
30 lationsprodukt anfallende praktisch alkoholfreie Permeatwasser dem zu entalkoholisierenden Getränk anstatt Fremdwasser (Leitungswasser) dosiert zugesetzt wird. Wegen des Verzichtes auf Fremdwasser kann das Entalkoholisierungsverfahren wirtschaftlich durchgeführt werden, um so mehr, wenn,  
35 wie noch gezeigt wird, die zur Permeat-Vakuumdestillation notwendige Wärme teilweise rückgewonnen wird.

5 Vor allem kann bei praktisch ausschließlicher selektiver Entfernung des Alkohols die Originalität des behandelten Getränks, insbesondere Wein oder Schaumwein, erhalten bleiben: Abgesehen davon, daß die Aromastoffe in der für das Umkehrosmoseverfahren charakteristischen Weise in dem behandelten  
10 Getränk erhalten bleiben, wird der durch die Umkehrosmose zunächst noch eintretende Verlust an Extraktstoffen dadurch ausgeglichen, daß diese Extraktstoffe durch die Permeat-Vakuumdestillation zusammen mit dem Permeatwasser von dem zu beseitigenden Alkohol getrennt werden und sich somit dem  
15 behandelten Getränk in dem Permeatwasser wieder zuführen lassen.

Wegen der Rückführung des Permeatwassers zu dem behandelten Getränk braucht der vorgelegten Getränkmenge nur eine  
20 Wassermenge zugeführt zu werden, die der entzogenen Permeatdestillatmenge gleich ist. Das durch die Permeat-Vakuumdestillation abgetrennte Permeatdestillat enthält im wesentlichen den zu entziehenden Alkohol, so daß die dem vorgelegten Getränk zuzusetzende Wassermenge entsprechend gering ist.  
25 Diese geringe zuzusetzende Wassermenge läßt sich wirtschaftlich und hochwertig durch schonende Vakuumdestillation einer zusätzlichen Getränkmenge erzeugen.

Diese Gewinnung des hochwertigen destillierten Wassers aus  
30 zusätzlichem Getränk geschieht besonders vorteilhaft nach Anspruch 2 dadurch, daß aus dem zusätzlichen Getränk zunächst in einem getrennten Vakuumdestillationsverfahren, zu dessen Ausübung eine Vakuumdestillationsanlage relativ geringer Kapazität ausreicht, wenig alkohlhaltiges Getränkedestillat  
35 gewonnen wird, während der Getränkesumpf verworfen wird. Das Getränkedestillat wird dann anschließend in den Permeat-Vakuumdestillationsprozeß eingeführt, indem dann der Alko-

5 aus dem Getränkdestillat ausdestilliert wird. Dabei entsteht  
das praktisch alkoholfreie Wasser in dem Bereich, in dem  
sonst das Permeatwasser anfällt. - Das aus dem zusätzlichen  
Getränk gewonnene Wasser kann bei geeigneten Verfahrens-  
parametern noch den Rest der Inhaltsstoffe ausgleichen, die  
10 dem vorgelegten zu behandelnden Getränk durch die Alkohol-  
abtrennung entzogen werden.

Eine besonders wirtschaftliche Gestaltung der ersten Ver-  
fahrensstufe, nämlich der Umkehrosmose zum Entziehen des  
15 Alkohols aus dem Getränk, ist in Anspruch 3 angegeben. Dieser  
Verfahrensablauf hat gegenüber der üblichen Umkehrosmose  
zum Entziehen von Alkohol aus Sekt den Vorteil, daß das  
vorgelegte Volumen des Getränks zunächst nicht durch Zusatz  
von Fremdwasser gehalten werden muß, sondern bis zu einem  
20 vorbestimmten Wert absinken soll, der dann durch Zufuhr  
von Wasser, hier Permeatwasser, konstant gehalten wird. Zum  
Entziehen von Alkohol aus Wein oder Schaumwein kann ins-  
besondere das vorgelegte Ausgangsvolumen bis auf 40 % ab-  
sinken, bis die Zufuhr des Permeatwassers beginnt. Dieser  
25 Volumenreduktion stand die Befürchtung entgegen, daß bei  
dem Entalkoholisieren von Wein oder Schaumwein Weinstein  
auskristallisieren kann, welches die Membranen der Umkehr-  
osmoseanlage nachteilig beeinflusst, wenn nicht das Ausgangs-  
volumen des Getränks gehalten wird. Es hat sich aber gezeigt,  
30 daß die Volumenreduktion bis 40 % des Ausgangsvolumens bei  
Wein oder Schaumwein ohne Verschlechterung des Umkehrosmose-  
vorgangs möglich ist, insbesondere wenn dem Getränk Metawein-  
säure und/oder Inhibitoren gegen das Auskristallisieren von  
Weinsteinsäure beigegeben wird. - Dieser Ablauf des Umkehr-  
35 osmoseverfahrens kann einen wesentlichen Einfluß auf die  
Wirtschaftlichkeit des zweistufigen Verfahrens zum Entalko-  
holisieren insbesondere von Wein oder Schaumwein haben.

5 Aus dem geschilderten Ablauf des Umkehrosmoseverfahrens, welches zunächst eine Volumenverminderung des vorgelegten Getränks vorsieht, ergibt sich die Zweckmäßigkeit, das fortlaufend gewonnene Permeatwasser zwischenspeichern, bis dieses wieder dem vorgelegten Getränk zugesetzt werden kann. Weitere zweckmäßige Pufferspeicher sind 10 für das Permeat und für das aus dem zusätzlichen Getränk durch Destillation gewonnene Getränkedestillat vorgesehen. Diese Pufferungen gestatten eine günstige Abfolge der einzelnen Verfahrensschritte und Mehrfach-Ausnutzung von Anlagen- 15 teilen insbesondere der Permeat-Vakuumdestillationsanlage. Diese kann in einer Verfahrensphase noch Permeatwasser aus Permeat gewinnen, während bereits die Destillation des zusätzlichen Getränks zur Herstellung des wenig alkoholhaltigen Getränkedestillats anläuft, aus dem dann durch die gleiche 20 Permeat-Vakuumdestillationsanlage Wasser gewonnen wird, das bis zum Erreichen des Ausgangsvolumens dem vorgelegten, jetzt entalkoholisierten Getränk zugesetzt wird.

Zuvor werden nach Abtrennung der gewünschten Menge Alkohol 25 aus dem vorgelegten Getränk das zwischengespeicherte Permeatwasser und Permeat zu dem vorgelegten entalkoholisierten Getränk nach Anspruch 6 zurückgeführt.

Nach den voranstehenden Verfahren entalkoholisierte CO<sub>2</sub>- 30 haltige Getränke, insbesondere Qualitätsschaumweine, erhalten in besonders vorteilhafter Weise ihre ursprünglichen Eigenschaften, wobei lediglich eine Herabsetzung des CO<sub>2</sub>-Gehalts eintreten kann. Bei der Behandlung von Schaumwein kann eine Verminderung des CO<sub>2</sub>-Gehalts von 6 bar um ca. 1 bar auf 5 bar 35 eintreten. Die zwangsläufig eintretende Verminderung des CO<sub>2</sub>-Gehalts ist für das Endprodukt dann unerheblich, wenn das Ausgangsprodukt mit einem entsprechend höheren CO<sub>2</sub>-Gehalt vorgelegt wird.

5 Merkmale von zur Durchführung der erfindungsgemäßen Verfahren vorgesehenen Einrichtungen sind in den Ansprüchen 11 - 16 angegeben. Die Vorteile dieser Einrichtungen ergeben sich bereits aus den geschilderten Vorteilen der hiermit durchzuführenden Verfahren. Zusätzlich wird bemerkt:

10 In Anspruch 11 sind die zur Durchführung des zweistufigen Verfahrens zum Entzug des Alkohols aus dem Getränk vorgesehenen Anlageteile, die Umkehrosmoseanlage und die Permeat-Vakuumdestillationsanlage, mit ihren wesentlichen Verknüpfungen  
15 dargestellt, sowie eine Getränke-Vakuumdestillationsanlage zur Gewinnung der geringen Menge zusätzlichen Wassers aus dem Getränk, welches zum Erreichen des Ausgangsvolumens des vorgelegten Getränks vorgesehen wird.

20 In Anspruch 12 ist dargestellt, daß die Getränke-Vakuumdestillationsanlage, aus der in einer Destillationsstufe zunächst wenig alkoholhaltiges Getränkedestillat gewonnen wird, mit der Permeat-Vakuumdestillationsanlage zur Bildung  
25 einer wenig aufwendigen zweistufigen Vakuumdestillationsanlage gekoppelt ist, um aus dem Getränkedestillat praktisch alkoholfreies Wasser zu gewinnen, welches einem hochwertigen vorgelegten Getränk zugesetzt werden kann.

30 In Anspruch 13 sind die Zwischenspeicher zur Pufferung verschiedener in dem Gesamtprozeß anfallender Flüssigkeiten definiert, damit der geschilderte Verfahrensablauf unter  
35 Mehrfachausnutzung einiger Anlagenteile und in einer möglichst kurzen Dauer des Gesamtvorgangs des Alkoholentzugs erfolgen kann.

35 In Anspruch 14 ist die zur Umkehrosmoseanlage gehörende Hochdruckpumpe angegeben, die in der ersten Stufe des Gesamt-



5 verfahrens zum Entzug des Alkohols aus dem Getränk als  
einzige Energie beansprucht. Dabei ist der Energieverbrauch  
besonders gering gehalten, da, wie bei der Schilderung des  
bevorzugten Umkehrosmoseablaufs angegeben, das Volumen des  
vorgelegten Getränks bis zu einem vorgegebenen Wert absinken  
10 darf, so daß entsprechend geringere Mengen durch die Umkehr-  
osmoseanlage umzuwälzen sind. - Um auch die zweite Verfahrens-  
stufe zum Entfernen des Alkohols aus dem Permeat durch  
Vakuumdestillation energiemäßig günstig zu gestalten, ist  
der nach Anspruch 15 angeordnete Temperatúraustauscher vor-  
15 gesehen.

Ein beispielhaftes Verfahren zur Herabsetzung des Alkohol-  
gehalts in Qualitätsschaumwein von 11 auf 5 % wird im  
folgenden in Verbindung mit einer hierzu vorgesehen typischen  
20 Anlage beschrieben.

Die Anlage zum Herabsetzen des Alkoholgehalts aus Qualitäts-  
schaumwein ist in der Zeichnung schematisch dargestellt:

25 In der in der Zeichnung dargestellten Anlage ist in einem  
Vorratsbehälter 1 fertiger Qualitätsschaumwein gelagert,  
dessen Alkoholgehalt von etwa 11 Vol.% auf ca. 5 Vol.% herab-  
gesetzt werden soll.

30 Von dem Vorratsbehälter führt eine Leitung 2 zu einem Vorlage-  
behälter 3, in den ein vorgegebenes Ausgangsvolumen Qualitäts-  
schaumwein eingespeist wird, welches damit zur Entalkoholi-  
sierung vorgelegt ist.

35 Weiterhin ist vorgegeben, daß das Ausgangsvolumen des CO<sub>2</sub>-  
gehalts des Getränks, welches dem Vorlagebehälter zugeführt wird, so  
eingestellt wird, daß das Getränk bei der Entalkoholisierung

5 Zur Ermittlung des Ausgangsvolumens und der sich im Laufe  
der Entalkoholisierung einstellender Volumina in dem Vorlage-  
behälter dient eine sogenannte Sektswaage 4, zu der eine  
elektrische Leitung 5 von einem nicht dargestellten Geber führt.  
Das vorgelegte Volumen kann statt dessen auch mit einer  
10 Volumenzähleinrichtung erfaßt werden.

An den Vorlagebehälter ist über eine Vorlaufleitung  
(Getränkeleitung) 6 und eine Rücklaufleitung 7 eine  
Umkehrosmoseanlage 8 angeschlossen.

15

Als Umkehrosmoseanlage eignet sich beispielsweise eine  
Anlage der Firma De Danske Sukkerfabrikker AG, Nakskov  
(Dänemark) Typ HR 95. Dabei handelt es sich um eine 2 m<sup>2</sup>  
Anlage mit runden 2-Komponenten-Membranen, deren Durch-  
messer ca. 20 cm beträgt und die in Sandwich-Bauweise  
20 übereinander angeordnet sind.

Eine Hochdruckpumpe 9 dient zur Umwälzung des Schaumweins  
in einem Kreislauf durch die Umkehrosmoseanlage 8, die  
25 Rücklaufleitung 7, den Vorlagebehälter 3 und die Vorlauf-  
leitung 6. Dabei scheidet die Umkehrosmoseanlage das  
Permeat ab, welches eine klare neutrale wässrige Flüssigkeit  
mit ca. 6 Vol.-% Alkohol ist. Das Permeat wird einem  
Permeatsammelbehälter 10 zugeführt.

30 Der geschilderte Kreislauf des Schaumweins durch die Umkehr-  
osmoseanlage erfolgt zunächst so lange ohne Zufuhr von Wasser  
permeatwasser, das in noch zu schildernder Weise gewonnen  
wird - durch eine Speiseleitung 11, bis das Volumen des in

35

5 dem Vorlagebehälter 3 vorgelegten Schaumweins auf ca. 40 % seines Ausgangsvolumens herabgesetzt ist.

Anschließend wird unter Aufrechterhaltung des Schaumwein-Kreislaufs Permeatwasser durch die Speiseleitung 11 in den Vorlagebehälter eingespeist, um das auf 40 % reduzierte Volumen aufrecht zu erhalten.

Zur Gewinnung des Permeatwassers und Rückführung in den Vorlagebehälter wird das Permeat aus dem Permeatsammelbehälter 10 über eine Pumpe 12 und einen Temperatúraustauscher 13 in eine Permeat-Vakuumdestillationsanlage 14 gepumpt. In der Zeichnung ist ein Anschluß 15 für eine Vakuumpumpe erkennbar. Als Permeat-Vakuumdestillationsanlage eignet beispielsweise sich eine Glasvakuum-Destillationsanlage der Firma QVR Klar-Glastechnik GmbH, Wiesbaden-Schierstein.

In der Permeat-Vakuumdestillationsanlage wird das Permeat bei einer Temperatur von etwa 50° C getrennt in Permeatwasser mit weniger als 0,2 Vol. % Alkohol und in ein Permeatdestillat das zu ca. 90 % aus Alkohol besteht und über einen Kühler 16 in einen Permeatdestillat-Sammelbehälter 17 fließt.

Das warme Permeatwasser strömt durch eine Permeatleitung 18, eine Pumpe 19, durch den Temperatúraustauscher 13, einen weiteren Abschnitt der Permeatleitung 20 in einen Permeatwasser-Sammelbehälter 21. Von diesem kann das Permeatwasser über eine Pumpe 22 und die Speiseleitung 11, die ebenfalls ein Abschnitt der Permeatwasserleitung betrachtet werden kann, zu gegebenen Zeit in den Vorlagebehälter 3 eingespeist

35

5 werden. Wie erwähnt beginnt die Einspeisung des Permeatwassers in den Vorlagebehälter durch die Pumpe 22, wenn das Ausgangsvolumen des vorgelegten Schaumweins auf den vorgegebenen Wert von 40 % reduziert ist. Es wird dann während des weiterlaufenden Umkehrosmosevorgangs fortlaufend soviel  
10 Permeatwasser in den Vorlagebehälter gepumpt, daß das vorgegebene reduzierte Volumen bis zum Abschluß des Alkoholentzugs gehalten wird. Der Alkoholentzug ist abgeschlossen, sobald in dem Permeatdestillat-Sammelbehälter 17 im Anschluß an die Permeatdestillationsanlage das entsprechende Volumen  
15 Alkohol zuzüglich der übrigen in dem Permeatdestillat enthaltenen Stoffe gewonnen ist.

Zusammenfassend sind charakteristische Daten des geschilderten Verfahrens zum Entalkoholisieren von Qualitätsschaumwein, dessen Alkoholgehalt von 11 Vol.% auf 5 Vol.% reduziert  
20 werden soll:

Ausgangsvolumen Schaumwein 100 l in dem Vorlagegefäß  
Kohlesäuredruck ca. 6 bar  
25 Schaumweintemperatur 20° C.

Druck in der Umkehrosmoseanlage: 60 bar.

Führung des Schaumweins im Umkehrosmosekreislauf bis zum  
30 Erreichen von ca. 40 % des Ausgangsvolumens im Vorlagebehälter, anschließend Permeatwasserzusatz zur Konstanthaltung von 40 % des Ausgangsvolumens.

Abtrennung des Permeatwassers aus dem Permeat durch Vakuumdestillation bei ca. 50° C:  
35 Permeatwasser mit weniger als 0,2 Vol.% Alkohol  
Alkohol von ca. 90 Vol.%

- 5 Abtrennung von 6,7 l Permeatdestillat durch die Permeat-Vakuumdestillation entsprechend 6 l reinen Alkohols.

Gewinnung von 6,7 l Wasser aus zusätzlichem Schaumwein durch Schaumwein-Vakuumdestillation:

10

Entgeistung des zusätzlichen Schaumweins auf weniger als 0,5 Vol. %

- Trennung des so gewonnenen Schaumweindestillats durch die nächste Stufe der Vakuumdestillation (Permeat-Vakuumdestil-
- 15 lation) in Wasser und Alkohol von ca. 90 Vol. %

Zufuhr der 6,7 l aus dem zusätzlichen Schaumwein durch Vakuumdestillation gewonnenen Wassers zu 93,3 l Schaumwein in dem Vorlagegefäß.

20

Nach Abschluß des Entalkoholisierungsvorgangs sind somit 100 l Qualitätsschaumwein mit 5 Vol. % Alkohol und mit einem  $\text{CO}_2$ -Druck von ca. 5 bar / 20° C hergestellt.

25

30

35

5 Patentansprüche:

1. Verfahren zum Herabsetzen des Alkoholgehalts alkoholhaltiger Getränke, insbesondere Wein und Schaumwein, nach dem Umkehrosmoseverfahren zumindest unter Rückführung von Aromastoffen zu dem entalkoholisierten Getränk, dadurch gekennzeichnet, daß das durch die Umkehrosmose aus dem vorgelegten Getränk gewonnene alkoholhaltige Permeat im Vakuum destilliert bzw. abgedampft wird (Permeat-Vakuumdestillation), daß das daraus erzeugte alkoholfreie Permeatwasser zu dem vorgelegten Getränk zurückgeführt wird und daß die dem vorgelegten Getränk durch die Umkehrosmose und anschließende Permeat-Vakuumdestillation entzogene Menge Permeatdestillat, das im wesentlichen aus Alkohol besteht, als aus zusätzlichem Getränk durch Vakuumdestillation gewonnenes Wasser zugesetzt wird.

2. Verfahren nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß aus dem zusätzlichen Getränk in einem getrennten Vakuumdestillationsverfahren wenig alkoholhaltiges Getränkedestillat gewonnen wird, welches einer zweiten Vakuumdestillation anstelle der Permeat-Vakuumdestillation unterworfen wird.

3. Verfahren nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß das vorgelegte Getränk bei einer definierten Temperatur (20 - 25° C) zunächst unter Herabsetzung seines Ausgangsvolumens im Umkehrosmosekreislauf geführt wird und daß nach Erreichen eines vorgegebenen Werts der Volumenreduktion im vorgelegten Getränk Permeatwasser in einer zur Aufrechterhaltung des vorgegebenen Werts er-

5 forderlichen Menge während Fortsetzung des Umkehrosrose-  
kreislaufs zugegeben wird, bis eine vorbestimmte Menge  
Alkohol durch die anschließende Permeat-Vakuumdestillation  
abgetrennt ist.

10 4. Verfahren zum Herabsetzen des Alkoholgehalts von Schaum-  
wein oder Wein nach Anspruch 3,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß dem vorgelegten Schaumwein oder Wein Metaweinsäure  
und/oder ein Inhibitor gegen das Auskristallisieren von  
15 Weinstein zugegeben wird und daß das vorgelegte Ausgangs-  
volumen Schaumwein oder Wein auf einen vorgegebenen Wert  
von ca. 40 % durch die Umkehrosrose herabgesetzt wird.

5. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche,  
20 dadurch gekennzeichnet,  
daß das Permeat zwischengespeichert wird und das Permeat-  
wasser sowie das aus zusätzlichem Getränk durch  
Destillation gewonnene Getränkedestillat zwischenge-  
speichert werden.

25 6. Verfahren nach den Ansprüchen 1-4,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß nach Abtrennung der vorgegebenen Menge Alkohol durch  
die Permeat-Vakuumdestillation zu dem vorgelegten Getränk  
das zwischengespeicherte Permeatwasser und Permeat zu-  
30 geführt wird.

7. Verfahren nach den vorangehenden Ansprüchen,  
dadurch gekennzeichnet,  
35 daß das aus dem zusätzlichen Getränk durch Vakuum-  
destillation gewonnene Wasser dem vorgelegten Getränk,  
nachdem von diesem ein vorgegebenes Volumen Alkohol ab-  
getrennt ist, zugesetzt wird.

- 5 8. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß die Umkehrosmose unter hohem Druck (um 60 bar)  
erfolgt.
- 10 9. Verfahren nach einem der vorangehenden Ansprüche,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß das Permeat vor der Permeat-Vakuumdestillation durch  
Temperaturaustausch mit dem Permeatwasser vorerwärmt wird.
- 15 10. Verfahren zum Herabsetzen des Alkoholgehalts  $\text{CO}_2$ - und  
alkoholhaltiger Getränke,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß das vorgelegte Getränk mit einem gegenüber dem End-  
produkt (entalkoholisiertes Getränk) leicht überhöhten  
20  $\text{CO}_2$ -Gehalt (z.B. plus ca. 1 bar) ausgestattet ist.
11. Einrichtung zum Herabsetzen des Alkoholgehalts alkohol-  
haltiger Getränke, insbesondere Wein oder Schaumwein,  
mit einer Umkehrosmoseanlage, durch die vorgelegtes Getränk  
25 geführt wird, sowie mit Mitteln zumindest zur Zurück-  
führung von Aromastoffen zu dem entalkoholisierten Getränk,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß eine mit aus der Umkehrosmoseanlage (8) gewonnenen  
alkoholhaltigem Permeat speisbare Permeat-Vakuumdestil-  
30 lationsanlage (14) vorgesehen ist, daß Mittel (Permeat-  
leitung 18, 20, Pumpe 19, Permeatwasser-Sammelbehälter 21,  
Pumpe 22, Speiseleitung 11) zum Zurückführen von aus dem  
Permeat mittels der Permeat-Vakuumdestillationsanlage (14)  
gewonnenen alkohlfreien Permeatwassers zu dem vorgelegten  
35 Getränk vorgesehen sind und daß eine Getränke-Vakuum-  
destillationsanlage (24) zur Gewinnung von Wasser aus dem  
Getränk vorgesehen ist, welches zusätzlich zu dem Permeat-



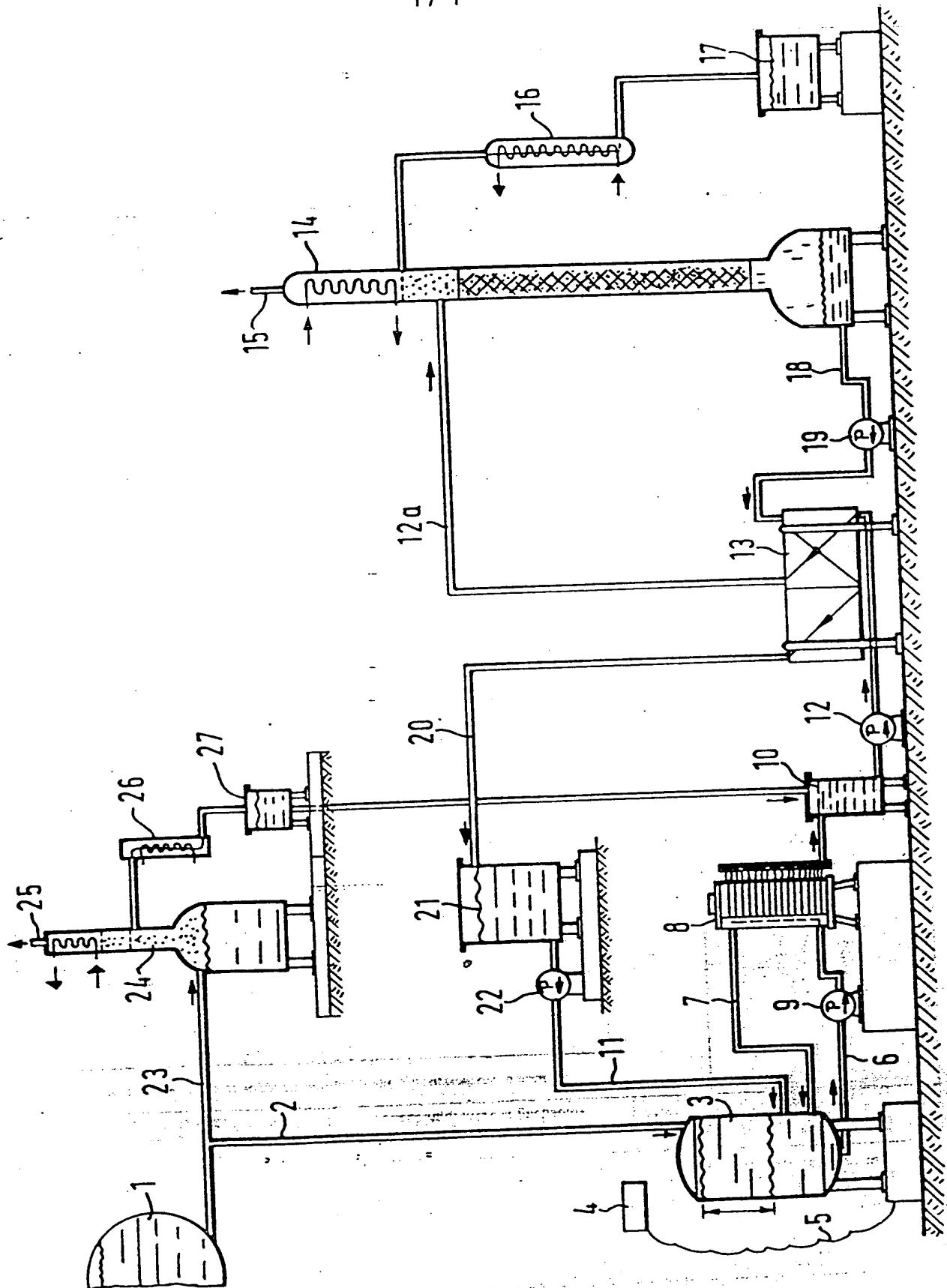
5 wasser in das vorgelegte Getränk zur Aufrechterhaltung  
eines vorgegebenen Volumens einspeisbar ist.

12. Einrichtung nach Anspruch 11,  
dadurch gekennzeichnet,  
10 daß Mittel (Getränkedestillat-Sammelbehälter 27, Permeat-  
Sammelbehälter 10) zur Einspeisung des aus der Getränke-  
Vakuumdestillationsanlage (24) gewonnenen, wenig alkohol-  
haltigen Getränkedestillats in die Permeat-Vakuumdestil-  
lationsanlage (14) vorgesehen sind.

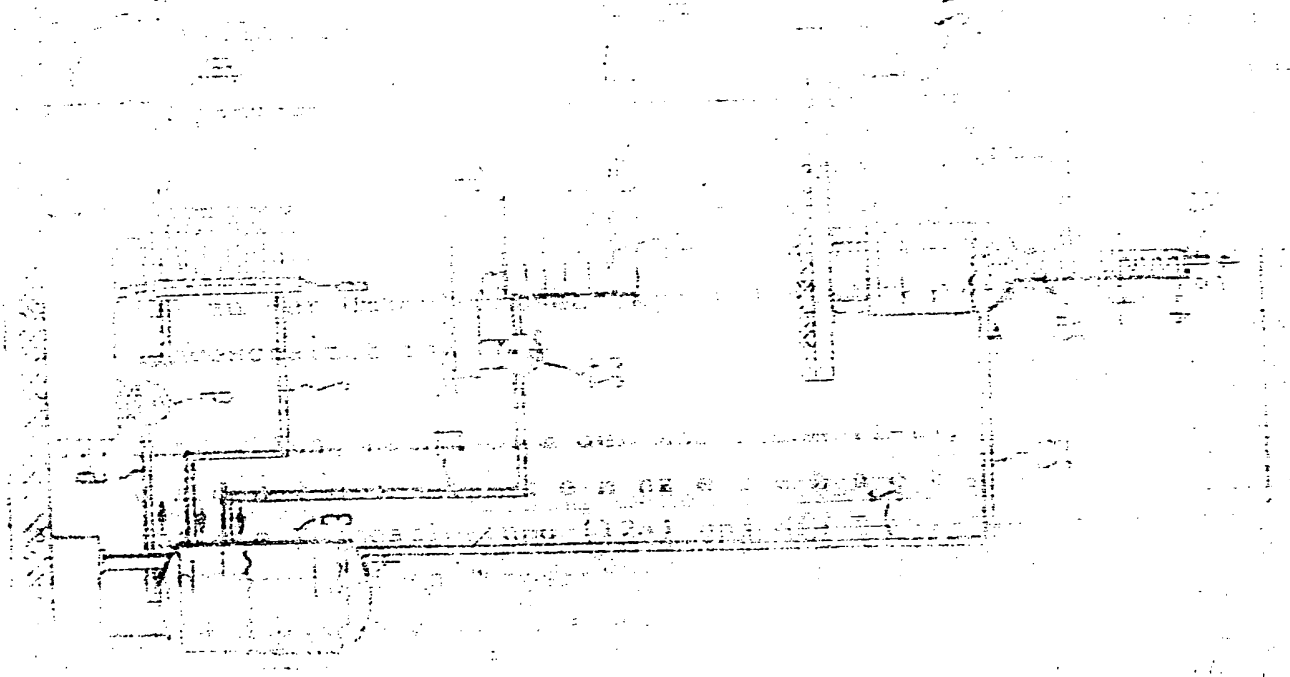
15 13. Einrichtung nach Anspruch 12,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß in einer Permeatleitung (18, 20) zwischen der Permeat-  
Vakuumdestillationsanlage (14) und einem Getränkevorlage-  
20 behälter (3) ein Permeatwasser-Sammelbehälter (21) ange-  
ordnet ist und daß ein Destillatabfluß der Getränke-  
Vakuumdestillationsanlage (24) zu einem Getränkedestillat-  
Sammelbehälter (27) geführt ist, aus dem das Getränke-  
destillat in den Permeat-Sammelbehälter (10) einspeisbar  
25 ist.

14. Einrichtung nach einem der Ansprüche 11-13,  
dadurch gekennzeichnet,  
daß in eine Getränkeleitung (6) von dem Vorlagebehälter  
30 (3) zu der Umkehrosmoseanlage (8) eine Hochdruckpumpe (9)  
eingeschaltet ist.

15. Einrichtung nach einem der Ansprüche 11-14,  
dadurch gekennzeichnet,  
35 daß die Permeatleitung (12a) und die Permeatwasserleitung  
(18) durch einen Temperatúraustauscher (13) wärmeleitend  
miteinander gekoppelt sind.



SECRET





Europäisches  
Patentamt

# EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0162240

Nummer der Anmeldung

EP 85 10 3828

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
P, X	DE-A-3 344 628 (U.O.P. INC.) * Figuren; Seite 12, Zeile 35 - Seite 13, Zeile 19; Seite 11, Zeilen 13-24, Ansprüche 1, 2 *	1, 3, 6, 9, 11	C 12 G 3/08
X	DE-A-2 339 206 (LÖWENBRÄU MUNCHEN) * Ansprüche 1, 3; Seite 3, Zeile 28 - Seite 4, Zeile 18 *	1, 7	
A	WO-A-8 202 405 (M. BONNEAU) * Ansprüche 1, 4, 5, 10 *	1	
A	DE-A-2 323 094 (LÖWENBRÄU MUNCHEN) * Figuren; Ansprüche; Seite 4, Zeilen 21-25 *	1	
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4)
			C 12 G
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 02-08-1985	
		Prüfer COUCKE A.O.M.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTEN			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet			
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie			
A : technologischer Hintergrund			
O : nichtschriftliche Offenbarung			
P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze			
E : älteres Patentedokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist			
D : in der Anmeldung angeführtes Dokument			
L : aus andern Gründen angeführtes Dokument			
& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, überein- stimmendes Dokument			

This Page is inserted by IFW Indexing and Scanning  
Operations and is not part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☒ BLACK BORDERS
- ☒ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☐ BLURED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLORED OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REPERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: \_\_\_\_\_

**IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.**

**As rescanning documents *will not* correct images  
problems checked, please do not report the  
problems to the IFW Image Problem Mailbox**